加工中心夹具的选择和使用

加工中心夹具的选择和使用，主要有以下几个方面:
（1） 根据加工中心机床特点和加工需要，目前常用的夹具类型有专用夹具、
组合夹具、可调夹具、成组夹具，以及工件统一基准定位装夹系统。在选择时
要综合考虑各种因素，选择较经济、较合理的夹具形式。夹具的选则顺序一般
是:在单件生产中，尽可能采用通用夹具;批量生产时优先考虑组合夹具，其次
考虑可调夹具，最后考虑成组夹具和专用夹具